

دفتر الشروط الفنية
لتوريد أنابيب ملساء وملحومة معزولة بأقطار مختلفة

Tender Book

to supply seamless and welded, coated pipes in various sizes.

الطلبية قابلة للتجزئة وفق المجموعات التالية:

Partial quotation is acceptable according to the groups (A,B) as following:

المجموعة / A/: أنابيب ملساء و معزولة مناسبة للأوساط الحامضية

Group \A\: seamless coated pipes for sour service

المجموعة / B/: أنابيب ملحومة طويلاً و معزولة مناسبة للأوساط الحامضية و غير الحامضية

Group \B\: HFW welded coated pipes for sour service and non- sour service

يتحمل المتعهد كافة النفقات والرسوم التالية:

- كافة النفقات المترتبة (كافة الأجور والمصاريف والضرائب والرسوم والطابع وأجور النقل من بلد الصانع وغيرها...) حتى وصول المواد إلى أرض المرفأ في سورية وتسليمها إلى الشركة السورية للغاز.
- التأمين على المواد من المصنع إلى أرض المرفأ في سورية.
- **The contractor shall bear the following duties and expenses:**
- All expenses outside and inside Syria (all costs, charges, taxes, fees, stamps ...etc and transportation charges) until the material arrival to the Syrian land port.
- -Insurances of materials from the manufacture workshop to Syrian port land.

تتحمل الشركة السورية للغاز كافة النفقات والرسوم التالية:

- كافة النفقات والمصاريف والضرائب والرسوم والطابع وغيرها من استلام المواد أرض المرفأ وحتى وصولها أرض مخازن الشركة.
- نفقات التخليص وكافة الرسوم الجمركية وملحقاتها ورسوم المرفأ على اختلافها وأجور الساحات المخزنية في سورية

Syrian gas company has all the following expenses and fees

- All expenses taxes, fees, stamps etc
- Costume clearance expenses and procedures and all various port charges in Syria

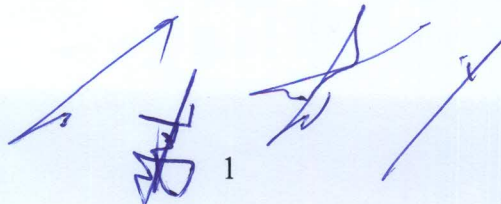
دفتر الشروط الفنية لتوريد المجموعة / A : أنابيب ملساء و معزولة مناسبة للأوساط الحامضية

Tender Book to supply Group \A\: seamless coated pipes for sour service.

1 – SCOPE OF SUPPLY:

Contractor shall supply seamless coated pipes according, but not limited to the following conditions:

- 1-1 All pipes shall be new and unused.
- 1-2 All pipes shall be Cold-worked **and normalized** according to API5L for **sour services**.
- 1-3 Product Specification Level shall be (PSL2)as shown in tables of quantities.
- 1-4 Material: killed steel fine grain practice.
- 1-5 Inspection frequency according to API 5L PSL 2 .
- 1-6 Each pipe (full body) shall be inspected 100% NDT according to API 5L.
- 1-7 Pipes shall be resistance to sour service environment and comply with NACE STANDARD MR.-0175 latest rev., and recommendations and related ASME publication.
- 1-8 Heat treatment process: each pipe shall be heat treated full body according to API 5L requirements and shall be normalized, Heat treatment temperature shall be continuously monitored and recorded.
- 1-9 Repair by welding: repair of the pipe body by welding is not permitted.
- 1-10 Chemical composition and Carbon equivalent: shall be according to API 5L requirements for sour service pipe. and the value of CE (IIW)shall not exceed 0.43%
- 1-11 Chemical composition frequency: One pipe for each heat of steel shall be analyzed according to API 5L PSL 2.
- 1-12 Hydrogen induced cracking (HIC) test shall be performed acc.to API & NACE TM 0284. See Para (5.8).
- 1-13 Hydrostatic test: required acc. To Para (5.4).
- 1-14 The hardness at any point of pipes shall not exceed the 22HRC or 250 HV10. As defined in ASTM Standard A370, mechanical testing of steel products.
- 1-15 Tolerance of dimensions, wall thickness, weight, and Out of Roundness shall be according to API 5L.
- 1-16 Length of pipes: shall be double random, 95% Of pipes as minimum shall have Length between 11 and 12 m, minimum length of pipes shall be 9 m.
- 1-17 All pipes beveled end (Plain ends) according to API 5L.
- 1-18 all pipe ends should be protected by rubber or steel cups to prevent damaged bevels , and dust , water going inside pipe.


1

